



## **EDITAL DE CONVOCAÇÃO**

### **AUDIÊNCIA PÚBLICA**

#### **PPA -Plano Plurianual para o período 2022-2025**

Em cumprimento ao disposto no parágrafo único do art. 48 da Lei Complementar 101/2000, a Prefeitura Municipal de Araruama Estado do Rio de Janeiro e a Câmara Municipal CONVIDAM os cidadãos para participarem da Audiência Pública de apresentação do PPA - Plano Plurianual para o período de 2022 a 2025.

A audiência será realizada no dia 11 de novembro do corrente exercício às 09:30hs, na Plenária da Câmara Municipal de Araruama, sito à Avenida John Kennedy nº 120 - Centro, para atender a determinação Constitucional do art. 166.

Araruama, 28 de Outubro de 2021.

LIVIA BELLO

Prefeita