



**ESTADO DO RIO DE JANEIRO**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE ARARUAMA**  
**Secretaria Municipal de Política Social, Trabalho, Habitação**  
**e Terceira Idade.**

## **EXTRATO**

Contrato de aquisição nº 09/2021

**PARTES:** Contratante: Município de Araruama  
Contratada: ATX DISTRIBUIDORIA DE PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA

**OBJETO:** Aquisição de leite em pó integral, o qual será fornecido ao atendido pelos CRAS.

**VALOR:** O valor total do presente Contrato é de 81.000,00(Oitenta e um mil reais)

A presente despesa será efetuada através do Programa de Trabalho nº  
07.001.001.8.244.2141

Ficha: 5 - Fonte de Recursos: 222  
Processo Administrativo: 7897/2021

**PRAZO:** O presente contrato será de 12 (doze) meses, a contar da data de recebimento do pedido e da Nota de Empenho

**DATA DE CELEBRAÇÃO:** 21 de Julho de 2021.