



**ESTADO DO RIO DE JANEIRO**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE ARARUAMA**  
**Secretaria Municipal de Política Social, Trabalho, Habitação**  
**e Terceira Idade.**

## **EXTRATO**

Termo de Aditamento nº 01/2021 ao contrato de Aquisição Nº 08/SEPOL/2021.

**PARTES:** Contratante: Município de Araruama  
Contratada: WS Araserv Comércio LTDA

**OBJETO:** Aditivo com finalidade de realizar o acréscimo quantitativo de 25% ao objeto estabelecido no contrato administrativo nº 08/2021, aquisição de cestas básicas para atender a população de baixa renda deste município pela SEPOL pelo período de 12 meses.

**VALOR:** O valor total do presente aditivo de Contrato é de R\$ 252.380,00 (duzentos e cinquenta e dois trezentos e oitenta reais.)

A presente despesa será efetuada através do Programa de Trabalho nº 07.001.001.8.244.2141

Fonte de Recursos: 100 e 222.

Processo Administrativo: 12157/2021

**PRAZO:** O presente contrato será de 12 (doze) meses, a contar da data de publicação do instrumento contratual.

**DATA DE CELEBRAÇÃO:** 04 de agosto de 2021.