



**ESTADO DO RIO DE JANEIRO**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE ARARUAMA**  
**Secretaria Municipal de Política Social, Trabalho, Habitação**  
**e Terceira Idade.**

## **EXTRATO**

Contrato de prestação de serviços nº 12/SEPOL/2021

**PARTES:** Contratante: Município de Araruama  
Contratada: GM COMÉRCIO, MANUTENÇÃO E SERVIÇO LTDA

**OBJETO:** Contratação de empresa para prestação de serviço de manutenção preventiva (mensalmente) e corretiva de eletrodomésticos pertencentes à Sepol e seus equipamentos de proteção social.

**VALOR:** O valor total do presente Contrato é de 102.378,00 (cento e dois mil, trezentos e setenta e oito reais)

A presente despesa será efetuada através do Programa de Trabalho nº

07.001.001.8.244.15.2211

Fonte de Recursos: 303

Processo Administrativo: 15351/2021

**PRAZO:** O presente contrato será de 12 (doze) meses, a contar da data de assinatura do contrato

**DATA DE CELEBRAÇÃO:** 27 de Agosto de 2021.