



**ESTADO DO RIO DE JANEIRO**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE ARARUAMA**  
**Secretaria Municipal de Política Social, Trabalho, Habitação**  
**e Terceira Idade.**

## **EXTRATO**

Contrato de aquisição nº 13/2021

**PARTES:** Contratante: Município de Araruama  
Contratada: WS ARASERV COMERCIO LTDA ME

**OBJETO:** Aquisição de Cestas Básicas para atender a população de baixa renda deste município assistidas pela Secretaria de Política Social através dos CRAS e atender ao Projeto Araruama Segurança Alimentar pelo período de 12 (doze) meses.

**VALOR:** 1.584.000,000 (Um milhão quinhentos e oitenta e quatro mil reais)  
A presente despesa será efetuada através do Programa de Trabalho nº  
08.244.122.2030

Ficha: 43 - Fonte de Recursos: 101  
Processo Administrativo: 10815/2021

**PRAZO:** O presente contrato será de 12 (doze) meses, a contar da data de publicação do instrumento contratual.

**DATA DE CELEBRAÇÃO:** 08/09/2021