



ESTADO DO RIO DE JANEIRO
PREFEITURA MUNICIPAL DE ARARUAMA
Secretaria Municipal de Política Social, Trabalho, Habitação
e Terceira Idade.

EXTRATO

Contrato de Prestação de Serviços nº 11/SEPOL/2023

PARTES: Contratante: **Município de Araruama (Secretaria de Políticas Sociais);**

Contratada: **GM COMÉRCIO, MANUTENÇÃO E SERVIÇOS LTDA (CNPJ: 40.499.320/0001-52).**

OBJETO: CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA EFETUAR SERVIÇOS DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA (MENSALMENTE) E CORRETIVA (ATRAVÉS DE SOLICITAÇÃO EM DATA E HORA ESTABELECIDADA PELA SECRETARIA), COM REPOSIÇÃO DE PEÇAS DE UTENSÍLIOS DOMÉSTICOS PERTENCENTES A SEPOL E SEUS EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO SOCIAL, PELO PERÍODO DE 12 MESES.

Contrato regido pela legislação aplicável à espécie: Lei Federal Complementar 123/2006, Lei Complementar Federal 101/2000, Decreto 25/2009 e da Lei Federal nº 8.666/93 e suas alterações.

VALOR TOTAL: R\$ 171.312,00 (cento e setenta e um mil, trezentos e doze reais).

A presente despesa será efetuada através do Programa de Trabalho nº

07.001.001.8.122.46.2030

N.D: 3.3.90.39.99.00

Fonte de Recursos: 101 – Royalties União

Empenho: 195/2023 – Fundo Municipal de Assistência Social

Programa de Trabalho nº 07.001.001.8.244.15.2141

N.D: 3.3.90.39.99.00

Fonte de Recursos: 1.660.0000.0002 – Piso Básico - 367

Empenho: 196/2023 – Fundo Municipal de Assistência Social

Processo Administrativo nº: 543/2023

PRAZO: O prazo de validade da presente contratação será de 12 (doze) meses, a contar da data da assinatura do instrumento contratual.

DATA DE CELEBRAÇÃO: 12 de maio de 2023.