



Estado do Rio de Janeiro
Prefeitura Municipal de Araruama
Gabinete da Prefeita

EXTRATO DE CONTRATO DE AQUISIÇÃO Nº 155/SOUSP/2023

PARTES: MUNICÍPIO DE ARARUAMA E SECRETARIA MUNICIPAL DE OBRAS, URBANISMO E SERVIÇOS PÚBLICOS – SOUSP (CONTRATANTE) e JPL METALÚRGICA INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA – CNPJ nº 33.890.604/0001-00 – (CONTRATADA).

OBJETO: É a adesão, por estimativa aos itens 01 ao 28 da Ata de Registro de Preços nº 07/2023, em face dos resultados obtidos na licitação modalidade Pregão Eletrônico nº 05/2023 (proc. Adm. 010/2023) do Estado de Minas Gerais, órgão gerenciador CIM Jequitinhonha, bem como o processo administrativo nº 16.043/2023, visando a aquisição e instalação de equipamentos de mobiliário urbano – artefatos recreativos e atividades saudáveis, para atender o Município de Araruama/RJ, de acordo com as especificações e no limite das quantidades autorizadas pelo órgão gerenciador, em atendimento às necessidades da Secretaria Municipal de Obras, Urbanismo e Serviços Públicos do Município de Araruama/RJ - SOUSP, conforme Termo de Referência apresentado nos autos do processo administrativo nº 16.043/2023.

VIGÊNCIA DO CONTRATO: O presente contrato terá validade a contar da data de sua assinatura, e terminará no prazo de 12 (doze) meses, podendo ser prorrogado, com fulcro no art. 57 da Lei nº 8.666/93.

VALOR: R\$ 5.286.306,23 (cinco milhões, duzentos e oitenta e seis mil, trezentos e seis reais e vinte e três centavos) – Leis 10.520 – Lei Federal nº 8.666/93 – e os recursos orçamentários e financeiros, para a liquidação do presente objeto, correrão à conta do Programa de Trabalho nº 02.017.001.15.451.0019 – Elemento de Despesa nº 4.4.90.51.00.00.

DATA DA CELEBRAÇÃO: 21 de Agosto de 2023.