



ESTADO DO RIO DE JANEIRO
PREFEITURA MUNICIPAL DE ARARUAMA
Secretaria Municipal de Política Social, Trabalho, Habitação
e Terceira Idade.

EXTRATO

Contrato de Aquisição nº 22/SEPOL/2023

PARTES: Contratante: Município de Araruama (Secretaria Municipal de Políticas Sociais, Trabalho e Habitação);
Contratada: AMX COMÉRCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA
(CNPJ: 26.726.146/0001-02).

OBJETO: Contratação de pessoa jurídica para ministrar Oficinas nos CRAS e demais Equipamentos, de acordo com a demanda, pelo período de 12 (doze) meses, pelo Sistema de Registro de Preço.

VALOR: O valor total do presente Contrato é de R\$ 7.342.300,00 (sete milhões, trezentos e quarenta e dois mil e trezentos reais);

A presente despesa será efetuada através do Programa de Trabalho nº

07.01.08.244.0015.2141,
N.D: 33.90.39.00.00,
Fonte de Recursos: 367,
Ficha: 369;

07.01.08.244.0015.2141,
N.D: 33.90.39.00.00,
Fonte de Recursos: 101,
Ficha: 369;

07.01.08.122.2030,
N.D: 33.90.39.00.00,
Fonte de Recursos: 100,
Ficha: 400;

07.01.08.122.2030,
N.D: 33.90.39.00.00,
Fonte de Recursos: 101,
Ficha: 400

07.01.08.244.2229,
N.D: 33.90.39.00.00,
Fonte de Recursos: 342,
Ficha: 395;



ESTADO DO RIO DE JANEIRO
PREFEITURA MUNICIPAL DE ARARUAMA
Secretaria Municipal de Política Social, Trabalho, Habitação
e Terceira Idade.

07.01.08.244.2211,
N.D: 33.90.39.00.00,
Fonte de Recursos: 367,
Ficha: 387.

Valor: R\$ 7.342.300,00 (sete milhões, trezentos e quarenta e dois mil e trezentos reais).

Processo Administrativo: 7061/2023.

PRAZO: O presente contrato será de 12 (doze) meses, a contar da data de publicação do instrumento contratual, podendo ser prorrogado, com fulcro no artigo 57 da Lei nº 8.666/93.

DATA DE CELEBRAÇÃO: 20 de setembro de 2023.