



Estado do Rio de Janeiro
Prefeitura Municipal de Araruama
Gabinete da Prefeita

EXTRATO DE CONTRATO DE AQUISIÇÃO Nº 129/SEMAM/2021

PARTES: MUNICÍPIO DE ARARUAMA E SECRETARIA MUNICIPAL DE AMBIENTE, AGRICULTURA, ABASTECIMENTO E PESCA – SEMAM (CONTRATANTE) e TRATORCAN PEÇAS PARA TRATORES LTDA ME EIRELI – CNPJ nº 31.518.830/0001-39 – (CONTRATADA).

OBJETO: Aquisição de peças de máquinas e tratores pela Secretaria Municipal de Ambiente, Agricultura, Abastecimento e Pesca, pelo Sistema de Registro de Preços, conforme solicitação da SEMAM. A entrega será conforme solicitação, com obediência rigorosa, fiel e integral de todas as exigências, normas, itens, elementos, condições gerais e especiais, contidos no Pregão Presencial nº 055/2020, bem como de acordo com a proposta apresentada pela contratada e demais disposições constantes do processo administrativo nº 7.531/2020.

VIGÊNCIA DO CONTRATO: O prazo de validade da presente contratação será de 12 (doze) meses, a contar da data de publicação do instrumento contratual.

VALOR: R\$ 102.862,00 (cento e dois mil, oitocentos e sessenta e dois reais) – Leis 10.520 – Lei Federal nº 8.666/93 – e os recursos orçamentários e financeiros para a liquidação do presente objeto correrão à conta do Programa de Trabalho nº 20.606.0031 2082 – Elemento de Despesa nº 3.3.90.30.00.00 do Orçamento Municipal.

DATA DA CELEBRAÇÃO: 19 de Março de 2021.