



ESTADO DO RIO DE JANEIRO
PREFEITURA MUNICIPAL DE ARARUAMA
Secretaria Municipal de Política Social, Trabalho, Habitação
e Terceira Idade.

EXTRATO

Termo de Aditamento nº 01/2022 ao Contrato de Aquisição nº 15/SEPOL/2021

PARTES: Contratante: **Município de Araruama (Secretaria de Políticas Sociais);**

Contratada : **MEMORIAL OAF ARARUAMA LTDA (CNPJ: 11.838.561/0001-80).**

OBJETO: O Presente TERMO ADITIVO tem por finalidade realizar o aditamento de prazo do Contrato Administrativo nº 15/SEPOL/2021 no que tange a prestação de serviços (Lote 02), necessária a continuidade da prestação pelo período de 90 (noventa) dias, ininterruptamente, com início a contar de Novembro de 2022 e a terminar em 11 de Fevereiro de 2023, haja vista que a não renovação comprometeria a execução dos serviços prestados por esta municipalidade, aliando ao fato de tratar-se de serviços essenciais. Salienta-se que a prorrogação contratual é em caráter excepcional, até que se conclua o novo certame licitatório.

Contrato regido pela legislação aplicável à espécie: Lei Federal 10.520 de 17/07/2002, do Decreto nº 029 de 22/02/2019 e, da Lei Federal nº 8.666/93.

VALOR TOTAL: R\$ 111.057,37 (cento e onze mil, cinquenta e sete reais e trinta e sete centavos).

A presente despesa será efetuada através do Programa de Trabalho nº
0701.001.08.122.2030

Natureza de Despesa: 3.3.90.39.00.00.00

Fonte de Recursos nº: 101

Ficha nº: 37

Processo Administrativo: 18326/2021

PRAZO: O prazo de validade do presente Aditamento Contratual: a contar de 13 de novembro de 2022 e a terminar em 11 de fevereiro de 2023 ou até que se conclua o novo certame licitatório.

DATA DE CELEBRAÇÃO: 01 de Novembro de 2022.