



ESTADO DO RIO DE JANEIRO
PREFEITURA MUNICIPAL DE ARARUAMA
Secretaria Municipal de Política Social, Trabalho, Habitação
e Terceira Idade.

EXTRATO

Contrato de Aquisição nº 20/SEPOL/2022

PARTES: Contratante: Município de Araruama (Secretaria Municipal de Políticas Sociais, Trabalho e Habitação);
Contratada: ATX DISTRIBUIDORIA DE PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA
(CNPJ: 37.566.396/0001-49).

OBJETO: Aquisição de leite em pó integral, o qual será fornecido ao atendido pelos CRAS.

VALOR: O valor total do presente Contrato é de R\$ 172.800,00 (cento e setenta e dois mil e oitocentos reais);

A presente despesa será efetuada através do Programa de Trabalho nº

07.001.001.8.122.46.2030

N.D: 3.3.90.30.99.00.00.00

Ficha: 36

Fonte de Recursos: 100

Empenho: 402/2022

Valor: R\$ 86.400,00 (oitenta e seis mil e quatrocentos reais)

O restante será empenhado no exercício financeiro posterior

Processo Administrativo: 9481/2022

PRAZO: O presente contrato será de 12 (doze) meses, a contar da data de publicação do instrumento contratual.

DATA DE CELEBRAÇÃO: 30 de novembro de 2022.